

Kurzbeschreibung

Mit der Automatischen Auslage delta-pro setzen Sie auf höhere Produktivität bei geringeren Personalkosten. Stabile, leicht zu handhabende Stapel gewährleisten die effektive Entsorgung an Weiterverarbeitungsanlagen. Die delta-pro ist ein vollautomatisches, qualitätssicherndes, stapelbildendes Auslagesystem, das den Produktionsablauf rationalisiert. Dabei steht nicht das Banderolieren der Pakete, sondern die Rationalisierung im Vordergrund. Durch den Einsatz einer delta kann Ihre Falzmaschine bei höherer Laufleistung konstant arbeiten - mit meist nur einem Bediener! Auch am Sammelhefter werden die Stapel bei gesteigerter Taktleistung kostengünstig mit nur einer Person abgenommen, egal ob in der Doppel-, der Drei- oder gar Fünfnutzen-Produktion. Auch im innerbetrieblichen Einsatz von der Falzmaschine zum Sammelhefter geht das Handling der Pakete leicht und schnell. Die Banderole dient hierbei lediglich als Hilfsmittel, um die Produkte schnell, einfach und rationell puffern und absetzen zu können.

Ob in der Geschwindigkeit, im Formatbereich oder in der Bedienerfreundlichkeit, die delta-pro setzt neue Maßstäbe. Ihre Leistung von 600 Paketen/Std. pro Produktstrom erhöht den Takt der gesamten Prozesskette. Die vollautomatische Auslage ist mobil und kann, ohne großen Aufwand, hinter einer anderen Maschine installiert werden. In wenigen Minuten ist sie auf ein anderes Format umgerüstet.

Zum Einsatz hinter:

- Falzmaschinen | Digitale Druckmaschinen | Sammelhefter
- Mailinganlagen | Zusammentragmaschinen | Heftmaschinen
- Kombi u. Taschenfalzmaschinen | Rotative Stanzen
- Stanzen | Ink-Jet-Linien

Zum Video:

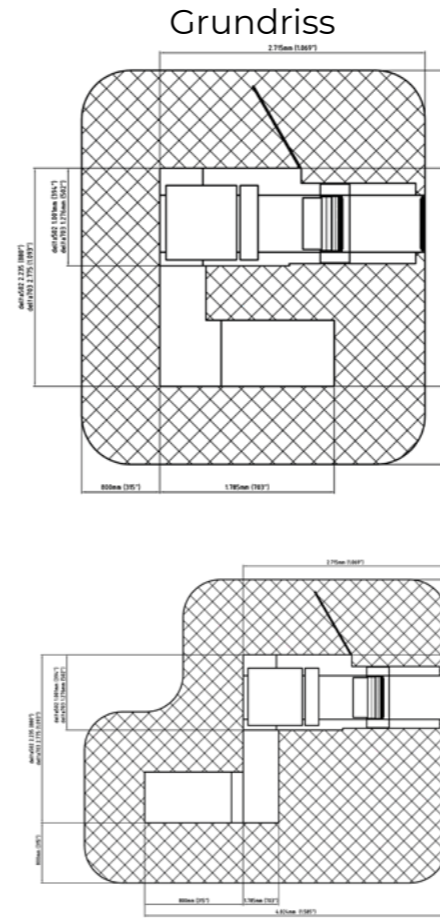


Beispiel für Produktstapel aus der delta-pro



Leicht zugängliche Presstation der delta-pro

Format max. B x L (mm)	delta502pro	delta703pro	delta705pro
1 Nutzen	530 x 320	800 x 320	800 x 320
2 Nutzen	245 x 320	330 x 320	330 x 320
3 Nutzen		240 x 320	240 x 320
4 Nutzen			170 x 320
5 Nutzen			140 x 320
Format min. B x L (mm)	105 x 70 80 x 65 ¹	105 x 70 80 x 65 ¹	105 x 70 55 x 65 ¹
¹ Mit Kleinformateinrichtung			
Anzahl der Nutzen	2	3	5
Leistung max. (Pakete/h)	1.200	1.800	3.000
Banderolenbreite (cm)	5 (opt. 3)	5 (opt. 3)	3
Geschwindigkeit (m/Min)	min. - max. 25 - 205		
Stapelhöhe (mm)	min. - max. 10 - 150		
Mit Kleinpaketereinrichtung			
Einlaufhöhe (cm)	2 - 150		
Presskraft (t)	1,5 t (Vorpressrolle) + 2 t (Hauptpressrolle)		
Steuerung	palamides Touch-Farbdisplay		



Allg. Hinweis:

Technische Daten in Abhängigkeit von Maschinenkonfiguration, Auftrag, Format, Bedruckstoff sowie von gegebenenfalls anderen Faktoren. Die Kombination der einzelnen Merkmale kann länderspezifisch abweichen.

palamides GmbH
Benzstr. 14 · D-71272 Renningen
Telefon: +49 (0) 7159 925 70-0
Telefax: +49 (0) 7159 925 70-47
E-Mail: willkommen@palamides.de
www.palamides.de



“Mit der Automatischen Auslage delta-pro setzen Sie auf höhere Produktivität und Qualität bei geringerem Personalaufwand.”



Vorteile im Überblick

- ◆ Effizientere Produktion durch höhere Laufleistung von Falzmaschinen, Sammelheftern, Zusammentragmaschinen, etc.
- ◆ Konstante Produktion durch die Automatische Formaterkennung und Makulatschleuse.
- ◆ Großer Puffer für die sauber gerüttelten, stabilen und leicht zu handhabenden Produktstapel. Dieser ermöglicht den Betrieb der Maschine bei hoher, konstanter Laufleistung mit nur einer Person.
- ◆ Formatkorrekturen können jederzeit von aussen vorgenommen werden, ohne die Produktion zu unterbrechen!
- ◆ Der Einsatz von verschiedenfarbigen Banderolen ermöglicht die Trennung von unterschiedlichen Produktvarianten.
- ◆ Leicht verständliche Nutzeroberfläche und ein moderner Touchscreen für eine intuitive Bedienung.
- ◆ Kurze Rüstzeiten durch teilautomatisiertes Einrichten.
- ◆ Der große Formatbereich ermöglicht eine hohe Maschinenauslastung.
- ◆ Eine Professionelle Arbeitsplatzorganisation wird durch praktische Stauflächen begünstigt.
- ◆ Ergonomische Arbeitshöhen schonen die Gelenke und den Rücken der Bediener.
- ◆ Der von 42 - 105 cm schwenkbare Ausleger sowie die drehbaren Rollen machen die Maschine mobil und ermöglichen rasche Platzwechsel.
- ◆ Konstante Produktion durch die Automatische Formaterkennung und Makulatschleuse.
- ◆ Flexibler Grundplan: Der Paketlift kann jederzeit um 180° gedreht sowie auch an der rechten Seite angestellt werden. Zwischen den vier sich ergebenden Aufstellvarianten ist jederzeit ein einfacher Wechsel möglich.

Funktionsbeschreibung:

Die Falzbögen/Rückstichbroschüren werden mittels Rundriemen übernommen, elektronisch vermessen und gepresst. Fehlbogen werden bereits im Einlauf erkannt und vor der Pressstation ausgeschleust. Die Produkte werden nun den Stapelmagazinen zugeführt, kantgenaue Stapel gebildet und als gesamtes Paket nochmals gepresst, bevor sie banderoliert werden. Anschließend werden die banderolierten Pakete über einen Paketlift in ergonomischer Arbeitshöhe dem Bediener auf einem geräumigen Puffertisch zur Verfügung gestellt.

Serienausstattung

- ✔ Automatische Formaterkennung und Makulatschleuse
- ✔ Schuppen- und Einzelbogenverarbeitung
- ✔ Pressstation mit Vor- und Hauptpresswalzen mit zusammen 3,5 t Pressdruck zu öffnen, um das Reinigen der Presswalzen und die Entnahme von Doppelbogen schnell und einfach zu gestalten.
- ✔ Werkzeugloser teilautomatisierter Schnelleinrichtemodus, um die Rüstzeit auf wenige Minuten zu begrenzen.
- ✔ Optische Einrichtungshilfe (zweifarbige Rundriemen)
- ✔ Produktstabilisierungseinrichtung zur zuverlässigen Verarbeitung von schwierigen und dünnen Produkten.
- ✔ Banderolieren der Stapel im Magazinschacht - dadurch ist die Maschine in der Lage, eine unvergleichliche Paketbildung auch lackierter und unebener Produkte zu produzieren.
- ✔ Rütteleinrichtung mit Form-Rüttler, um auch größere Stapel ungleichmäßiger Produkte kantgenau aufstoßen zu können.
- ✔ Produktausgabe in Laufrichtung oder zurück zum Bediener möglich, links oder rechts auf großem Puffertisch.
- ✔ Robustes und zuverlässiges Elektronisches Impulsschweißverfahren (EIS) für haltbare Banderolierung.
- ✔ Versionentrennung bei Mehrfachnutzen durch unterschiedliche Banderolenfarben.

Optionen

- Kleinformateinrichtung zur zuverlässigen Verarbeitung von Kleinformaten.
- Variabler Stapelniveaueausgleich für Produkte, die am Bund stark aufragen, um beispielsweise am Sammelhefter die Stapelbildung zu optimieren.
- Antistatikeinrichtung zur Verarbeitung von statisch aufgeladenen Produkten.
- Blaslufteinrichtung zur Verarbeitung von Produkten, die aufsperrten (Rückstichbroschüren, Lagenfalze, etc.).
- Kleinpaketeinrichtung zur Verarbeitung von flachen Stapeln (min. 2 mm).
- Koppelmodule zu sämtlichen Falzmaschinen und Sammelheftern verschiedener Hersteller.
- Barcodeerkennung für Postleitzahlensortierung oder für Zusammen-tragfähigkeit an Digitaldruckmaschinen, Folieneinschlagmaschinen oder hinter Personalisierungseinrichtungen.
- Banderolieren mit Kunststoff (PE).
- Karton-/Karteneinschießer, um an frei einstellbaren Stellen Karton oder sonstige Inhalte zum Stapel hinzuzufügen, der mitbanderoliert wird. Z. B. um den Stapel gleichmäßig gepresst zu halten. Optimal für Produkte, die in Mailinganlagen weiterverarbeitet werden. Der Karteneinschießer kann auch Preislisten, Infoblätter u.s.w. als Deck- oder Zwischenblatt in das Paket einbinden.
- Spezial-Rollentisch, ermöglicht die Inline-Weiterverarbeitung - automatische Weitergabe der Pakete, z. B. an einen Schrumpftunnel, möglich.
- Schuppenstromaufnahme
- Stapelniveaueausgleich rechts oder links (zur Verarbeitung von Pflugfalz).